



Modelo	SVCH500DI
Código EAN	8.436.545.157.237
Características	
Clase de eficiencia energética	A+
Clasificación climática	T
Color	Blanco
Capacidad	502 L
Nivel de ruido	46 dB
Protección contra subidas eléctricas	I
Tecnología de funcionamiento	Cíclico
Sistema de control	Mecánico
Tipo de gas	R600a
Cantidad de gas	95 g
Gas aislante	Ciclopentano
Capacidad de congelado	23 kg/24h
Cestas	3
Motor	Inverter
Rendimiento	
Voltaje	220-240 V
Frecuencia	50 Hz
Corriente	1,5 A
Consumo anual de energía	375 kWh
Consumo de energía 24h	1,03 kWh
Dimensiones	
Dimensión producto (Diámetro*Al)	860*1640*720 mm
Dimensión interior	ESQUEMA
Peso neto	59 kg