

**Conserva los alimentos jugosos e hidratados**

El frigorífico Combi 600 TwinTech® No Frost mantiene los alimentos un 60 % más jugosos que los frigoríficos de un solo evaporador. Su doble sistema de refrigeración mantiene la humedad ideal y conserva los alimentos sin que se sequen. Y tampoco tendrás que descongelar nunca más el congelador.*

Frigorífico Combi de la Serie 600 TwinTech® No Frost de 1,77 m de la Serie 600 con Display LED interior, TwinTech®, compresor Inverter, 2 cajones, Instalación rápida.

Ventajas y características**TwinTech® No Frost: conserva los alimentos jugosos e hidratados**

Con TwinTech® No Frost nunca hace falta descongelar el aparato. Su doble sistema de refrigeración mantiene los alimentos un 60 % más hidratados que los frigoríficos con un solo evaporador.* Al no utilizar aire del congelador, mantiene el grado ideal de humedad y evita que los alimentos se sequen.*



- Integrable
- Descongelación automática del compartimento del congelador
- Descongelación automática del compartimento del frigorífico
- Función ActionFreeze que congela los alimentos rápido para conservar todo su sabor y nutrientes
- Indicador temperatura alta: Alarma luminosa, Alarma acústica con función desactivado
- Alarma acústica y luminosa de puerta abierta
- Luz: LED integrado en el panel
- Bandejas cooler: 4, Plástico
- Cajones estándar: Ninguno, 2 cajones del 50% de ancho
- Bandejas de congelador: 2, Ancho completo, Cristal
- Cajon/es Congelador: 3, Plástico transparente.
- Puertas: A derecha reversibles

**Almacenamiento de alimentos preciso con control electrónico interno**

Toma el control total de las condiciones de almacenamiento de tus alimentos con el control electrónico interno. Los indicadores LED te muestran claramente la temperatura y, gracias a los ajustes, no tendrás que hacer estimaciones.

Mantén la textura perfecta con la función FastFreeze

El sistema FastFreeze, congela rápidamente los alimentos frescos para preservar mejor las vitaminas, la textura, el sabor y la cualidades saludables.

Las bombillas LED más eficientes

Disfruta de una completa visibilidad del interior de tu frigorífico con la iluminación LED integrada. Estas discretas y eficientes bombillas iluminan todo el interior del aparato y consumen diez veces menos energía que las convencionales.

