



Mantiene los alimentos jugosos e hidratados

Los frigoríficos Combi de la Serie 6000 TwinTech® No Frost mantienen los alimentos un 60 % más jugosos que los frigoríficos de un solo evaporador. Su doble sistema de refrigeración mantiene la humedad ideal y conserva los alimentos sin que se sequen. Lo que también evitar tener que descongelar el aparato.*

Frigorífico Combi de la Serie 6000 Twintech MultiFlow de 2,01 mts y 60 cm de ancho, display LED en el interior, Cajón ExtraChill, Tirador integrado, luces LED, Puerta plana blanca

Ventajas y características

MultiFlow, temperatura estable en todo el compartimento frigorífico

Mantén los alimentos tan frescos como cuando los compraste con un frigorífico MultiFlow. Una tecnología que hace circular el aire frío por todo el frigorífico para mantener una temperatura estable, conservando mejor los alimentos y evitando que se sequen.



Cajón Extra Chill, para alimentos frescos y delicados

Ralentiza la maduración de tus quesos y embutidos favoritos guardándolos en el cajón del Extra Chill. La zona mantiene una temperatura más baja que el resto del frigorífico.



Diez años de tranquilidad

La garantía de diez años del compresor proporciona la máxima tranquilidad. La garantía incluye mano de obra, transporte, extracción y recarga de gas, mantenimiento general y costes de servicio.



- Descongelación automática del compartimento del congelador
- Descongelación automática del compartimento del frigorífico
- Coolmatic, enfriado rápido de los alimentos
- Frostmatic, congelado rápido de los alimentos
- Indicador temperatura alta: --
- Separa los controles para la congelación y refrigeración en compartimento
- Luz: LED en panel superior
- Bandejas cooler: 3, Plástico
- Cajones del frigorífico: 1 Maxi1 cajón extraíble
- Cajones estándar: Ninguno, 1 cajón extraíble
- Cajon/es Congelador: 3, Plástico transparente.
- Puertas: A derecha reversibles
- Patas regulables en altura

Control electrónico interno. Para una refrigeración precisa

Con la función de control electrónico interno tienes el control total de las condiciones de almacenamiento de tus alimentos. Los indicadores LED te muestran claramente la temperatura para que puedas ajustarla y controlarla de forma cómoda.

Especificaciones de producto

Tipo	Frigorífico Combi	Nivel de ruido dB(A) (EU 2017/1369)	38
Color	Blanco	Índice de eficiencia energética (EU 2017/1369)	100
Clase de eficiencia energética (norma (UE) 2017/1369)	E	Tipo instalación	Libre instalación
Capacidad total (litros) (EU 2017/1369)	366	Mandos de control	Control electrónico táctil
Nº de termostatos	2	Tipo de puerta	Planas
Clasificación climática (EU 2017/1369)	SN-N-ST-T	Bisagras de la puerta	A derecha reversibles
Consumo ponderado de energía en kilovatios hora por año (kWh/a) (EU 2017/1369)	250	Iluminación	LED en panel superior
Capacidad de congelación kg/24h (EU2017/1369)	8	Medidas (mm)	2010x595x650
Nº estrellas congelador	4	Medidas hueco (mm)	No aplica
Autonomía sin corriente (h)	10	Tipo de frío	MultiFlow
Capacidad total del congelador (l) (EU 2017/1369)	101	Descongelación automática	Sí
Capacidad total del frigorífico (l) (EU 2017/1369)	266	Seguridad niños	No
Tipo frío congelador	No Frost	Display LED	Sí
Temperatura ambiente mínima °C (EU) 2017/1369	10	Puerta reversible	Sí
Emisiones de sonido ambiente, Clase (EU 2017/1369)	C	Dispensador de agua y hielo	No
		Cajón LongFresh	No
		LowFrost	No
		Puerta sobre Puerta	No
		Técnica de arrastre	No
		Estante lácteos	No lleva
		Estantes de la puerta	1, Ancho total, Transparente, Con embellecedor
		Cajones especiales	Sin perfil embellecedor
		Nº de cajones congelador	3

